

## Q8 Porta 19P

Huile de traitement aux performances optimales

### Description

Q8 Porta 19P est une huile de traitement supérieure offrant des performances optimales, ainsi qu'une stabilité thermique et une stabilité à l'oxydation élevée. Cette huile de couleur claire présente une faible teneur en aromatiques et en azote et un minimum de pertes par évaporation en cas d'échauffement. Q8 Porta 19P améliore l'élasticité des composants en caoutchouc.

### Applications

Q8 Porta 19P est utilisée dans les industries du caoutchouc et des encres. Elle est appliquée dans les plastifiants et les produits extensibles (industrie du caoutchouc). Q8 Porta 19P est également recommandée comme huile abat-poussière dans le secteur de l'agriculture et comme huile de support dans le secteur des lubrifiants.

### Avantages

- Réduction du portefeuille de produits par extension des applications du lubrifiant.
- Résistance élevée au vieillissement
- Stabilité thermique optimale
- Faible évaporation

### Spécifications & approbations

ISO 11158 HH ISO 6743-4 HH

### Propriétés

|  | Méthode | Unité              | Typique |
|--|---------|--------------------|---------|
| Classe de viscosité                                  | -       | -                  | 19P     |
| Densité, 15°C  | D 4052  | g/ml               | 0,868   |
| Viscosité Cinématique, 40°C                          | D 445   | mm <sup>2</sup> /s | 20.22   |
| Viscosité Cinématique, 50°C                          | D 445   | mm <sup>2</sup> /s | 14.1    |
| Viscosité Cinématique, 100°C                         | D 445   | mm <sup>2</sup> /s | 4       |
| Indice de viscosité                                  | D 2270  | -                  | 89      |
| Indice d'acide TAN                                   | D 974   | mg KOH/g           | <0.05   |
| Point d'écoulement                                   | D 97    | °C                 | -24     |
| Point d'éclair, COC                                  | D 92    | °C                 | 190     |
| Point d'éclair, P-M                                  | D 93    | °C                 | 188     |
| Cendres  | D 482   | % mass             | <0.01   |
| Soufre   | D 2622  | % mass             | 0.41    |
| Résidu de carbone                                    | D 524   | % mass             | 0.02    |
| Extrait DMSO   | IP 346  | %                  | <1      |
| Composition des hydrocarbures: chaînes aromatiques   | D 2140  | %                  | 2.8     |
| Composition des hydrocarbures: chaînes naphténiques  | D 2140  | %                  | 36.2    |
| Composition des hydrocarbures: chaînes paraffiniques | D 2140  | %                  | 61.1    |
| Index de réfraction, 20 °C                           | D 1218  | -                  | 1.476   |
| Intercept de réfraction                              | D 2140  | -                  | 1.044   |
| Point d'aniline                                      | D 611   | °C                 | 97      |
| Absorption sur Clay-Gel: Liaisons aromatiques        | D 2007  | % mass             | 17.4    |
| Absorption sur Clay-Gel: Asphaltènes                 | D 2007  | % mass             | <0.1    |
| Absorption sur Clay-Gel: Liaisons polaires           | D 2007  | % mass             | 0.6     |
| Absorption sur Clay-Gel: Liaisons saturées           | D 2007  | % mass             | 82.1    |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.