

Q8 Porta 95P

Optimale procesolie

Omschrijving

Q8 Porta 95P is een verbeterde procesolie met optimale prestaties en een goede oxidatie- en thermische stabiliteit. Deze lichtgekleurde olie bevat weinig aromaten en stikstof en biedt minimaal verdampingsverlies als ze wordt opgewarmd. Q8 Porta 95P verbetert de elasticiteit van de rubberen onderdelen.

Toepassingen

Q8 Porta 95P wordt gebruikt in de rubber- en inktindustrie. Deze olie wordt toegepast in weekmakers (rubberindustrie). Q8 Porta 95P wordt ook aanbevolen als stofwerende olie in de landbouw en als dragerolie in de smeermiddelenindustrie.

Voordelen

- Kleinere productportfolio door uitgebreide toepassingen voor smeermiddelen
- Goed bestand tegen veroudering
- Optimale thermische stabiliteit
- Weinig verdamping

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
Viscositeitsklasse	-	-	95P
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,881
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	91.18
Kinematische viscositeit, 50 °C	D 445	mm ² /s	56.0
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	10.39
Viscositeitsindex	D 2270	-	95
Zuurgetal TAN	D 974	mg KOH/g	<0.05
Stolpunt	D 97	°C	-12
Vlampunt, COC	D 92	°C	258
Vlampunt, P-M	D 93	°C	249
As	D 482	% mass	<0.01
Zwavel	D 2622	% mass	0.78
Koolstof residu	D 524	% mass	0.05
DMSO extract	IP 346	%	<1
Koolwaterstof: Aromatische ringen	D 2140	%	3.9
Koolwaterstof: Naftenische ringen	D 2140	%	30.4
Koolwaterstof: Paraffinische ketens	D 2140	%	65.7
Brekingsindex n ₂₀ /D	D 1218	-	1.484
Brekingsintercept	D 2140	-	1.045
Aniline punt	D 611	°C	108.7
Clay-Gel Absorptie: Aromaten	D 2007	% mass	28.3
Clay-Gel Absorptie: Asfaltene	D 2007	% mass	<0.1
Clay-Gel Absorptie: Polaire verbindingen	D 2007	% mass	1.5
Clay-Gel Absorptie: Verzadigden	D 2007	% mass	70.1

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.