

Q8 Antifreeze Lobrid

Einzigtiges Lobrid-Frostschutzmittel für neueste Motortechnologie

Beschreibung

Q8 Antifreeze Lobrid ist ein hervorragendes Motorkühlmittel, das eine Hybrid-Silikattechnologie (Si-OAT) nutzt. Bei Mischung mit Wasser bildet es eine Kühlflüssigkeit, die die Wärme zum Kühler überträgt und den Motor gegen Korrosion, Einfrieren und Erreichen des Siedepunktes schützt. Q8 Antifreeze Lobrid bietet extremen Schutz gegen Korrosion und garantiert lange Haltbarkeit.

Anwendungen

Q8 Antifreeze Lobrid wird in Kühlsystemen moderner PKW und Nutzfahrzeuge sowie stationären Verbrennungsmotoren verwendet, die Hybrid-Silikattechnologie (Si-OAT) erfordern. Es eignet sich auch für einige industrielle Wärmeübertragungs- und Kühlsystemtypen.

Leistungen

- Reduziert Thermostat-, Kühler- und Wasserpumpenreparaturen und senkt so Kosten und Ausfallzeiten
- Hervorragende Stabilität bei hartem Wasser
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz für alle Metalle und Legierungen.
- Ausgezeichnete Haltbarkeit durch chemische Stabilität.
- Großartige Vorbeugung gegen Kavitationskorrosion.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

ASTM	D 3306	Lamborghini	VW TL 774 G (G12++)
ASTM	D 4985	Liebherr	LH-01-COL3A
BS	6580	MAN	324 Type Si-OAT
Bentley	VW TL 774 G (G12++)	MB	325.6 *
Bugatti	VW TL 774 G (G12++)	MB	325.6 *
CUNA	NC 956-16	MTU	MTL 5048
China GB	29743-2013	Porsche	VW TL 774 G (G12++)
Cummins	CES 14603	SAE	J 1034
Cummins	CES 14603	Scania	TB 1451
Deutz	DQC CC-14	VAG	VW TL 774 G (G12++)
JIS	K 2234	Önorm	V5123
Lamborghini		Škoda	VW TL 774 G (G12++)

* Freigabe ausstehend

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	1.123
Farbe	Visual	-	Magenta
Frostschutz 33-67%	D 1177	°C	-18
Frostschutz 50-50%	D 1177	°C	-38
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	172

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Die Kühlflüssigkeit sollte mindestens zu 33 % aus Q8 Antifreeze Lobrid bestehen, um ordnungsgemäßen Korrosionsschutz zu gewährleisten. Im Normalfall werden 50-prozentige Lösungen empfohlen. Verdünnung mit entionisiertem Wasser ist vorzuziehen. Das Frostschutzmittel sollte nach 4 Jahren ausgetauscht werden.