

FICHE TECHNIQUE

Q8 Bach RSA 20

Huile entière de laminage haute performance pour l'acier inoxydable, le cuivre et les alliages de cuivre

Description

Q8 Bach RSA 20 est une huile entière de laminage à froid avec une viscosité plus élevée destinée aux métaux comme l'acier inoxydable et les alliages d'acier. Les additifs extrême pression font de ce produit la solution idéale pour la fabrication de bandes de métal et contribuent à diminuer l'usure des rouleaux et à améliorer la finition des surfaces. Q8 Bach RSA 20 offre une excellente stabilité à l'oxydation et des propriétés antirouille qui garantissent une lubrification exceptionnelle et une protection continue. Ce produit est spécifiquement conçu pour les laminoirs réversibles à vitesse moyenne, mais convient aussi à tous les laminoirs à froid.

Applications

Q8 Bach RSA 20 est conçu pour tous les types de laminage à froid (de vitesse faible à élevée) de bandes de métal comme l'acier inoxydable, le cuivre, l'acier à forte teneur en carbone, le titane, le nickel et tous leurs alliages. Ce produit est aussi particulièrement indiqué pour la lubrification des paliers amortisseurs ou les systèmes hydrauliques à basse pression, en raison de son excellente compatibilité avec d'autres produits Q8 Bach RSA et Q8 Bach RSB. La gamme étendue de métaux, les conditions de laminage à froid et les normes environnementales peuvent susciter des demandes spécifiques de la part des clients, l'approche consistant à personnaliser les performances et la composition du fluide permet de répondre à ces besoins et d'optimiser la productivité des clients.

Mode d'emploi

Pour préserver l'intégrité du produit, les fûts doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel, des infiltrations d'eau et de la lumière directe du soleil.

Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation sans risque et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15° C (60°F)	D 4052	g/ml	0.87
Viscosité Cinématique, 40° C (104 °F)	D 445	mm2/s (cSt)	21
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	<0.05
Point d'éclair, COC	D 92	°C (°F)	200 (392)
Cendres	D 482	% mass	<0.01
Corrosion sur lame de cuivre, 100° C (212°F), 3h	D 130	-	1a
Apparence	Visual	-	bright & clear

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q80ils pour tout(e) conseil ou assistance supplémentaire concernant votre application ou équipement spécifique.