

Q8 Brunel XF 527

Vollsynthetische Hochleistungsschleifflüssigkeit ohne Kobaltauswaschung (cobalt leaching)

Beschreibung

Q8 Brunel XF 527 ist eine hochentwickelte synthetische Schleifflüssigkeit ohne Kobaltauswaschung (cobalt leaching) für alle Schleifvorgänge an Hartmetallen, einschließlich Flachsleifen, Rundsleifen sowie Werkzeugschleifen und -schärfen. Es wurde entwickelt, um in allen Arbeitsgängen eine hochwertige Oberflächengüte zu erzielen. Mit Wasser verdünnt bildet es eine echte Lösung und keine Emulsion, sodass eine hervorragende Sichtbarkeit von Rad und Werkstück gewährleistet ist. Q8 Brunel XF 527 verwendet die neuesten Technologien für vollsynthetische Korrosionsschutzadditive. Es bietet hervorragenden Korrosionsschutz und ermöglicht fleckenfreie Bearbeitung eisenhaltiger Metalle.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 527 ist für alle Schleifarbeiten an Hartmetallen (z. B. Wolframkarbid) empfohlen, einschließlich Flachsleifen, (Innen- und Außen-)Rundsleifen sowie Werkzeugschleifen und -schärfen. Es wird besonders für den Schleichgang und spitzenlosen Betrieb empfohlen. Es eignet sich jedoch nicht für das Schleifen von Zink- oder Magnesiumlegierungen.

Gebrauchsanweisung

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 527 in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).
2. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.

Allgemeine Schleifarbeiten	3,5-5,0 %
Schleifen von Stahl und Hartmetall	5-6 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen und bei manchen Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 527 ist frei von zugesetztem Formaldehyd, Chlor, Bor, Borsäure und sekundären Aminen. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Anwendersicherheit gewährleistet. Das Material Sicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Transparent
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	1.110
pH@3% in 400 ppm CaCO3 in Wasser	D 1287	pH	9.0
Refraktometer-Faktor	-	-	1.4
Mineralölgehalt	-	%	0
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	2
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	3

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Vertreter, um weitere Ratschläge und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.