

Q8 Chopin 100

Öl für pneumatische Werkzeuge und Steinbohrgeräte

Beschreibung

Q8 Chopin 100 ist ein verbessertes Öl für pneumatische Werkzeuge und Steinbohrgeräte. Es enthält hochwertige Basisöle und Additive, die für optimale Haftfähigkeit und Emulgierbarkeit sorgen. Q8 Chopin 100 bietet hohen Schutz vor Vereisung und sowie vor Verschleiß, Rost und Korrosion. Durch den starken Ölfilm ist das Öl beständig gegen den Wascheffekt von Wasser.

Anwendungen

Q8 Chopin 100 wird in pneumatischen Steinbohrgeräten im Berg- und Tagebau eingesetzt. Es kann auch in pneumatischen Rotations- und Schlagwerkzeugen sowie Pressluflhämmern beim (Straßen-)Bau verwendet werden.

Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Hervorragender Schutz vor Vereisung durch Emulgierung von Wassertröpfchen
- Verbesserte Hafteigenschaften
- Ausgezeichneter Schutz gegen Wasserauswaschung

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	100
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,886
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.20
Pour Point	D 97	°C	-9
Flammpunkt, COC	D 92	°C	256
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Vierkugelttest, Schweißkraft	IP 239	N	1700

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Chopin 100 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.24 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**