

## Q8 Estin 46 S

Fluido hidráulico HFDU ignífugo

### Descripción

Q8 Estin 46 S es un fluido totalmente sintético formulado con ésteres orgánicos y aditivos especialmente seleccionados. Este fluido se caracteriza por tener puntos altos de inflamación y combustión y tiene propiedades específicas para evitar una ignición violenta y explosiva cuando entra en contacto con llamas o superficies metálicas calientes. Q8 Estin 46 S está homologado FM (Factory Mutual) clase 6930.

### Aplicaciones

Q8 Estin 46 S es adecuado para los sistemas hidráulicos utilizados específicamente en la industria siderúrgica, las máquinas de colada continua, las laminadoras de acabado, etc., y donde haya presencia de llama.

### Beneficios

- Aplicación sencilla y segura para los operarios
- Extremadamente alto punto de inflamación
- Alto índice de viscosidad
- Excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación
- Fácilmente biodegradable

### Especificaciones & aprobaciones

Danieli	Standard 0.000.001-R15 (2020)	ISO	6743-4 HFDU
FM	Approval Standard 6930		

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia	Visual	-	Bright & Clear
Color	D 1500	-	3.0
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.920
Viscosidad del aceite base a 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46
Viscosidad del aceite base a 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	9.7
Índice de viscosidad	D 2270	-	185
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	>310
Fire Point, COC	D 92	°C	360
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	30/50/30
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Punto de congelación	D 97	°C	-36
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass / pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.5
Residuo carbonoso	D 524	% mass	0.3
Número de Saponificación	D 94	mg KOH/g	190
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>11
Biodegradabilidad, 28 días	OECD 301 B	%	>85

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Compatibilidad de metales y elastómeros: concretamente, estos fluidos son compatibles con Viton, Teflon, Buna N, Neopreno, Poliuretano. Completa mezclabilidad y compatibilidad entre Q8 Estin 46 S y aceites minerales, ésteres naturales y sintéticos.