

Q8 HLP Hydraulic Oil 68

Zinkbasiertes Hydrauliköl

Beschreibung

Q8 HLP 68 ist ein Hydrauliköl auf der Grundlage einer zinkbasierten Additivtechnologie. Dieses Öl findet Einsatz in betrieblichen Anwendungen jeglicher Art und in Industrieanlagen.

Anwendungen

- Industrielle Hydraulikanwendungen: Anlagen jeglicher Art - Andere Industriebereiche: gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager

Leistungen

- Müheloser Betrieb dank seiner Eigenschaften
- Zinkbasierte Additive
- Überaus vielseitig einsetzbar

Spezifikationen & Zulassungen

DIN 51524-2 HLP ISO 11158 HM

Eigenschaften

| | Verfahren | Einheit | Typische |
|---|-----------|--------------------|-------------|
| ISO Viskositätsklasse | - | - | 68 |
| Dichte bei 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,882 |
| Kinematische Viskosität, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 68 |
| Kinematische Viskosität, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 8.7 |
| Viskositätsindex | D 2270 | - | 97 |
| Pour Point | D 97 | °C | -30 |
| Flammpunkt, COC | D 92 | °C | 244 |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C | D 1401 | - | 40-40-0(10) |
| Schaumneigung nach 5 min | D 892 | ml | 5/10/5 |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std. | D 665 | - | pass |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C | D 130 | - | 1 |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.