

Q8 Haydn 100

Zaawansowany olej hydrauliczny na bazie cynku

Opis

W oleju Q8 Haydn 100 zastosowano technologię dodatków na bazie cynku. Olej ten może być stosowany we wszystkich rodzajach zastosowań operacyjnych i w urządzeniach przemysłowych. Olej Q8 Haydn 100 ma optymalną stabilność termiczną i oksydacyjną oraz długą żywotność.

Zastosowania

Q8 Haydn 100 jest odpowiedni dla wszystkich rodzajów systemów, ogólnych zastosowań hydrauliki przemysłowej i innych zastosowań przemysłowych (nisko obciążone koła zębate, pompy, sprężarki, łożyska).

Korzyści

- Mniejsze czasy przestoju i wyższa wydajność serwisu
- Dodatki na bazie cynku
- Zaawansowana odporność na zużycie
- Doskonała separacja wody
- Zaawansowane uwalnianie pęcherzyków powietrza

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	100
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,881
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.20
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	97
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.3
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-27
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	254
Emulsja, woda destylowana, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	5/10/5
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytki miedziane, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Haydn 100 wynosi 1.24 kg CO₂eq / kg.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**