

Q8 Haydn 150

Olio antiusura per comandi oleodinamici

Descrizione

Q8 Haydn 150 è formulato con olio minerale paraffinico con elevate prestazioni antiusura ed è utilizzato nelle apparecchiature e nei sistemi idraulici.

Applicazioni

Q8 Haydn 150 è composto da olio contenente una completa e selezionata additivazione antiusura, antiossidante, antiruggine ed antischiama che incontra le più severe specifiche richieste dalla maggior parte dei costruttori di apparecchiature idrauliche di vario tipo.

Proprietà

- Migliore efficienza di manutenzione.
- Additivi antiusura a base di zinco.
- Da impiegare quando è richiesta una valida additivazione antiusura.
- Eccellente separazione dell'acqua.
- Eccellente "Air release".

Specifiche

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	DIN	51524-2 HLP
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	150
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,887
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	150
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm ² /s	14.70
Indice di viscosità	D 2270	-	97
TAN	D 974	mg KOH/g	0.3
Punto di scorrimento	D 97	°C	-24
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	262
Emulsione, acqua distillata, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	5/10/5
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Haydn 150 è **1.24 kg CO₂eq / kg**.
 Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).
 Per saperne di più, [clicca qui](#)

