

## Q8 Heller 68

Zaawansowany olej hydrauliczny na bazie cynku o wysokim indeksie lepkości

### Opis

Q8 Heller 68 jest odpowiedni do szerokiego zakresu zastosowań i temperatur. Wysoki wskaźnik lepkości >140 przekracza standard przemysłowy, co skutkuje olejem o doskonałych właściwościach płynięcia. Dzięki wysokiej stabilności oksydacyjnej, okresy między wymianami oleju i żywotność oleju ulegają znacznemu wydłużeniu. Q8 Heller 68 jest używany do wymagających zastosowań, które wymagają olejów o wysokim indeksie lepkości.

### Zastosowania

Q8 Heller 68 jest odpowiedni do zastosowań sezonowych, takich jak sprzęt off-highway. Jest on również stosowany w branżach i zastosowaniach wymagających olejów o wysokim indeksie lepkości, takich jak przemysł papierniczy, stalowy, cementowy lub górniczy.

### Korzyści

- Wydłużone okresy między wymianami oleju dzięki dłuższej żywotności środka smarnego
- Mniejsze czasy przestoju i wyższa wydajność serwisu
- Wyjątkowa stabilność oksydacyjna
- Odpowiedni do stosowania w szerokim zakresie temperatur
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Wysoka ochrona przed zużyciem
- Optymalna separacja wody

### Specyfikacje i aprobaty

|                      |                |                       |              |
|----------------------|----------------|-----------------------|--------------|
| <b>AFNOR</b>         |                | <b>DIN</b>            | 51524-3 HVLP |
| <b>AFNOR</b>         | 48-603 HV      | <b>Eaton Brochure</b> | 03-401-2010  |
| <b>Bosch Rexroth</b> | RE 90220 notes | <b>Eaton Brochure</b> | 03-401-2010  |
| <b>Bosch Rexroth</b> | RE 90220 notes | <b>ISO</b>            | 11158 HV     |

### Właściwości

|   | Metoda | Jednostka          | Typowy      |
|---|--------|--------------------|-------------|
| Klasa lepkości ISO                              | -      | -                  | 68          |
| Gęstość, 15 °C                                  | D 4052 | g/ml               | 0,878       |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C                     | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 68.0        |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C                    | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 10.85       |
| Wskaźnik lepkości                               | D 2270 | -                  | 147         |
| Temperatura krzepnięcia                         | D 97   | °C                 | -33         |
| Temperatura zapłonu, COC                        | D 92   | °C                 | 236         |
| Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C              | D 1401 | -                  | 40-40-0(10) |
| Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3 | D 892  | ml                 | 10/0/10     |
| Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3        | D 892  | ml                 | 0/0/0       |
| Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.             | D 665  | -                  | pass        |
| Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C                   | D 130  | -                  | 1a          |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Heller 68 wynosi **1.37 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**