

## Q8 Holst 46

Aceite hidráulico avanzado sin zinc

### Descripción

Q8 Holst 46 es un aceite sin zinc que es una opción perfecta para un amplio rango de aplicaciones y para equipos industriales. Q8 Holst 46 cuenta con una avanzada filtrabilidad y demulsibilidad, lo que lo hace fiable para sistemas servo hidráulicos delicados. Gracias a su estabilidad térmica y frente a la oxidación, este aceite garantiza una larga vida útil del lubricante.

### Aplicaciones

Q8 Holst 46 es adecuado para todo tipo de sistemas, aplicaciones hidráulicas generales en industria y otras aplicaciones (engranajes de baja carga, bombas, compresores, cojinetes). También se emplea en sistemas servo hidráulicos delicados que requieran una avanzada demulsibilidad y filtrabilidad.

### Beneficios

- Reducción de paradas gracias al aumento de eficiencia del mantenimiento
- Tecnología sin zinc
- Óptima protección frente al desgaste
- Destacada filtrabilidad
- Muy adecuado para diferentes operaciones

### Especificaciones & aprobaciones

<b>Arburg</b>	HLP VG 46 (ZAF)	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HM
<b>DIN</b>	51524-2 HLP		

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Color	D 1500	-	L 1.0
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	6.78
Índice de viscosidad	D 2270	-	98
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	<0.05
Punto de congelación	D 97	°C	-27
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	226
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1b
Número de ácido total (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.26 after 1000h
Estabilidad frente a la oxidación, Tiempo hasta TAN 2.0	D 943	hrs	3300
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

## Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Holst 46 es de **1.23** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí



**we  
take  
care**