

## Q8 Holst AP 46

Aceite hidráulico avanzado sin zinc con detección de fugas

### Descripción

Q8 Holst AP 46 tiene un refrescante aroma a pino. Esta característica permite una detección fácil y rápida de fugas de aceite en el sistema hidráulico. El Q8 Holst AP 46 es fiable para sistemas servo hidráulicos delicados, gracias a su destacada filtrabilidad y demulsibilidad. Dado que este aceite tiene una excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación, garantiza una larga vida útil del lubricante.

### Aplicaciones

Q8 Holst AP 46 es ideal para aplicaciones hidráulicas generales. También se usa en otras aplicaciones industriales, tales como engranajes de baja carga, bombas, compresores y cojinetes. Gracias a su excelente demulsibilidad y filtrabilidad es perfecto para sistemas servo hidráulicos delicados. Q8 Holst AP 46 ofrece el máximo rendimiento en sistemas sensibles a contaminantes medioambientales.

### Beneficios

- Detección fácil y rápida de fugas de aceite en el sistema hidráulico
- Con aroma de pino
- Altamente sencillo para el usuario
- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Aditivos sin zinc
- Óptima protección frente al desgaste
- Altamente resistente al deterioro del aceite

### Especificaciones & aprobaciones

DIN

51524-2 HLP

ISO

11158 HM

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,874
Color	D 1500	-	L 0.5
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	6.77
Índice de viscosidad	D 2270	-	98
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.10
Punto de congelación	D 97	°C	-27
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	218
Desaereación, 50 °C	D 3427	min	3
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10)
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

## Sostenibilidad

*La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Holst AP 46 es de **1.23** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.*

*Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.*

*Para obtener más información, consulte aquí*



**we  
take  
care**