

Q8 Hunt 46

Fluido hidráulico sostenible

Descripción

Q8 Hunt 46 es un fluido hidráulico sostenible para una amplia gama de aplicaciones hidráulicas. Al usar este fluido, se ahorran recursos naturales y la huella de carbono se reduce significativamente en comparación con los aceites hidráulicos comunes. Q8 Hunt 46 cumple la norma de sistemas hidráulicos DIN 51524-2 HLP gracias a su combinación de aceites base purificados y de aditivos cuidadosamente seleccionados.

Aplicaciones

Q8 Hunt 46 se usa en una amplia gama de aplicaciones hidráulicas industriales. Este lubricante sostenible también se aplica en sistemas hidráulicos que funcionan en condiciones invernales (hasta -30 °C) y en sistemas hidráulicos móviles como grúas, excavadoras y otros equipos todoterreno.

Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Incluye aditivos basados en zinc
- Óptima protección frente al desgaste
- Altas propiedades de filtración
- Impacto sobre el medio ambiente limitado
- Alta sostenibilidad medioambiental

Especificaciones & aprobaciones

DIN 51524-2 HLP ISO 11158 HM

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	864
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	45.0
Viscosidad del aceite base a 100 °C	D 445	mm ² /s	7.0
Índice de viscosidad	D 2270	-	>116
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	240
Punto de congelación	D 97	°C	-30
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10min)
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.