

Q8 Rossini P 15

Fluide pneumatique synthétique de qualité alimentaire

Description

Q8 Rossini P 15 est un fluide pneumatique synthétique remarquable de qualité alimentaire, qui offre des performances élevées et une pureté de qualité alimentaire. Ce fluide présente un profil de santé et de sécurité remarquable qui en fait un produit recommandé dans les usines qui utilisent la lubrification par flux d'air. Les produits de la gamme Q8 Rossini P sont approuvés par NSF en tant que lubrifiants de grade alimentaire de catégorie H1 pour le contact alimentaire accidentel.

Applications

Q8 Rossini P 15 est utilisé dans les outils pneumatiques et les outils à air comprimé lubrifiés à l'huile. Son utilisation est hautement recommandée dans des activités de l'industrie alimentaire comme la production ou l'emballage de boissons, les usines de traitement de viandes et de volailles ou les petites entreprises de production alimentaire. La gamme Q8 Rossini P peut être utilisée dans l'industrie pharmaceutique.

Avantages

- Impact limité sur l'environnement
- Utilisable sans danger dans l'industrie alimentaire
- Ne contient pas de composants dangereux
- Sans odeur
- Propriétés permettant une meilleure durabilité de l'équipement
- Excellente huile synthétique
- Stabilité exceptionnelle à l'oxydation

Spécifications & approbations

ISO 21469

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	15
Couleur	D 1500	-	L 0.5
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,822
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	17.5
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	3.94
Indice de viscosité	D 2270	-	122
Point d'écoulement	D 97	°C	<-60
Point d'éclair, COC	D 92	°C	220

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.