

Q8 Stravinsky AB 100

Synthetisches Kältekompressoröl

Beschreibung

Q8 Stravinsky AB 100 ist ein auf Basis des Grundöles AB (Alkylbenzol) entwickeltes synthetisches Kältekompressoröl. Das Produkt ist empfohlen für den Einsatz mit Kühlmitteln des Typs CFC, HCFC oder herkömmlichem Kühlmittel (wie Ammoniak). Die hervorragende thermische und oxidative Stabilität sorgt für verlängerten und problemlosen Einsatz.

Anwendungen

Kolben- und Schrauben-Kühlkompressoren Kältemaschinen, Klimaanlage, Gefriertruhen und Wärmepumpen Kühlsysteme mit Kühlmitteln des Typs CFC, HCFC oder herkömmlichem Kühlmittel (wie Ammoniak)

Merkmale

Fortschrittliche Technologie

Leistungen

Hervorragende Ablagerungskontrolle für saubere Kompressoren, selbst unter harten Bedingungen

Verlängerten Ölwechselintervallen

Verlängerte Oxidationsbeständigkeit für eine garantiert lange Öllebensdauer unter kontinuierlichen und harten Betriebsbedingungen

Sicherheit

Abgestimmt auf die spezifischen Anforderungen Ihrer Anlage für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen	Visual	-	ISO VG 100
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Pour Point	D 97	°C	-27
Flammpunkt, COC	D 92	°C	195
Farbe	D 1500	-	L 0.5
R12 flocculant point	AMS. 100.42	°C	< 60
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0,02
Wassergehalt	D 1744	ppm	25
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Sollen Bestandsanlagen von Mineralöl oder synthetischen Schmierstoffen auf Q8 Stravinsky AB umgestellt werden, so ist zu empfehlen, zuvor das Schmierstoffsystem des Kompressors zu spülen.