

Q8 T 520 SAE 50

Huile moteur minérale pour un usage intensif API CG-4

Description

Q8 T 520 SAE 50 est une huile moteur pour un usage intensif avancée. Ce produit fournit une bonne lubrification après le démarrage à froid, ce qui permet de limiter l'usure du moteur, empêche la corrosion et offre une protection contre la rouille. Il dépasse les normes de la spécification API CG-4 en matière de propreté des pistons.

Applications

Q8 T 520 SAE 50 peut servir de lubrifiant pour moteur ou transmission dans les véhicules utilitaires, les bus, les engins de construction ou hors route et les équipements militaires. Elle peut être utilisée dans les situations où la spécification API CG-4 est exigée. À utiliser lorsqu'une huile moteur monograde est préférable.

Avantages

- Protection haut de gamme contre l'usure du moteur.
- Protection élevée contre la rouille et la corrosion.

Spécifications, recommandations et approbations

API CG-4

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0.895
Classe de viscosité	-	-	SAE 50
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	197
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	18.5
Indice de viscosité	D 2270	-	104
Indice de basicité TBN	D 2896	mg KOH/g	8.5
Point d'écoulement	D 97	°C	-21
Point d'éclair, P-M	D 93	°C	214
Cendres sulfatées	D 874	% mass	1.1

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 T 520 SAE 50, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.41** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**