

## Q8 van Gogh 68

Huile hautes performances pour turbines

### Description

Q8 van Gogh 68 est une huile hautes performances pour turbines, fabriquée à partir d'une sélection d'huiles de base de première qualité. Ce produit a été développé pour être utilisé dans les systèmes de circulation des turbines à gaz et à vapeur. Q8 van Gogh 68 répond aux défis des turbines de toute dernière génération et peut ainsi être utilisée dans des conditions de fonctionnement légères à difficiles. Elle a été conçue dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils pour garantir un contrôle supérieur du vernis et des dépôts ainsi qu'une longue durée de vie d'huile.

### Applications

Turbines industrielles à gaz et à vapeur Turbines hydroélectriques Systèmes de circulation nécessitant une huile pour turbines de type R&O Turbocompresseurs et pompes axiales et centrifuges pour lesquels une huile pour turbines de type R&O est recommandée

### Caractéristiques

**Performances de turbine**

**Technologie améliorée**

**Coûts de fonctionnement réduits**

### Avantages

Longue durée de service sans problème, excellente protection de turbine et résistance exceptionnelle au vieillissement

Formulation exceptionnelle pour protéger la turbine contre la corrosion et minimiser l'accumulation de dépôts et de laque dans la turbine

Spécialement développé avec une excellente protection contre la formation de vernis

### Spécifications & approbations

|                  |                |     |               |
|------------------|----------------|-----|---------------|
| ASTM             | D 4304, Type I | ISO | 6743-5 L-TSA  |
| British Standard | 489            | JIS | K 2213 Type 2 |
| ISO              | 6743-5 L-TGA   |     |               |

## Propriétés

|  | Méthode            | Unité              | Typique          |
|--|--------------------|--------------------|------------------|
| Apparence  | Visual             | -                  | Bright and Clear |
| Densité, 15°C  | D 4052             | g/ml               | 0,871            |
| Grade de viscosité ISO                               | -                  | -                  | 68               |
| Viscosité Cinématique, 40°C                          | D 445              | mm <sup>2</sup> /s | 68               |
| Viscosité Cinématique, 100°C                         | D 445              | mm <sup>2</sup> /s | 9.14             |
| Indice de viscosité                                  | D 2270             | -                  | 105              |
| Indice d'acide TAN                                   | D 974              | mg KOH/g           | 0.08             |
| Point d'écoulement                                   | D 97               | °C                 | -15              |
| Point d'éclair, COC                                  | D 92               | °C                 | 236              |
| Couleur  | D 1500             | -                  | L 0.5            |
| Désaération, 50 °C                                   | D 3427             | min                | 3.7              |
| Emulsion, eau distillée à 54.4°C                     | D 1401             | -                  | 40-40-0(10)      |
| Désémulsibilité à la vapeur                          | DIN 51589-1        | sec.               | 60               |
| Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3                    | D 892              | ml                 | 0/0/0            |
| Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3                 | D 892              | ml                 | 10/10/10         |
| Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h             | D 665              | -                  | pass             |
| Test anticorrosion sur panneau Q-Panel, 24 h à 27 °C | KPI 31             | Rating             |                  |
| Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h              | D 130              | -                  | 1                |
| Caractéristique d'oxydation (TOST)                   | D 943              | hrs                | >10.000          |
| Stabilité à l'oxydation (RPVOT)                      | D 2272             | min                | >1.000           |
| Stabilité à l'oxydation modifiée (RPVOT)             | D 2272             | %                  | 95               |
| Cendre d'oxyde                                       | D 482              | % mass             | <0.01            |
| Teneur en zinc                                       | D 4951             | mg-kg              | absent (<5)      |
| Particules étrangères solides                        | Millipore, 0.45 µm | -                  | absent           |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

## Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 van Gogh 68, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.21** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we  
take  
care**