

Q8 Brunel XF 343

Wassermischbare Schneidflüssigkeit mit einzigartiger Leistung für Bearbeitungen in der Luft- und Raumfahrt

Beschreibung

Q8 Brunel XF 343 ist eine teilsynthetische, wassermischbare Schneidflüssigkeit mit einzigartiger Leistung für anspruchsvolle Bearbeitungsverfahren und Werkstoffe der Luft- und Raumfahrt. Durch eine einzigartige Kombination aus synthetischen Schmierfähigkeitsadditiven werden bei der Bearbeitung von Aluminium hervorragende Leistungen erzielt. Q8 Brunel XF 343 besitzt ausgezeichnete Benetzungs- und Detergenzeigenschaften, eignet sich für den Einsatz in Bereichen mit weichem und hartem Wasser und bietet erstklassige Stabilität und eine lange Lebensdauer.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 343 ist für Anwendungen wie Fräsen, Drehen, Bohren/Tieflochbohren, Gewindeschneiden, Aufreiben und Räumen konzipiert. Q8 Brunel XF 343 wurde speziell für die Luft- und Luftfahrtindustrie entwickelt, wo Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt einschließlich der Serie 7000, Titanlegierungen, Nickel- (Inconel-) und Kupferlegierungen bearbeitet werden müssen.

Gebrauchsanweisung

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 343 in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).
2. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.

Allgemeine Bearbeitung	5-7 %
Schwerlastarbeiten	7-9 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen und bei manchen Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 343 ist frei von zugesetztem Formaldehyd, Chlor, Bor, Borsäure und sekundären Aminen. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Anwendergesundheit gewährleistet. Das Material Sicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Mineralölgehalt	-	%	25
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0.996
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	126
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Traslucida
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	D 1287	pH	9.0
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	4
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	3
Refraktometer-Faktor	-	-	1.2

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

DASSAULT-Spezifikation DQGT0.4.2.0065 Index E. . PMUC EV20-01097 (Maximale Konzentration 32% in einem konformen Wasser gemäß RCC-M-Spezifikation). . Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Vertreter, um weitere Ratschläge und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.