

Q8 Brunel XF 343

Fluido de corte soluble en agua de excepcional rendimiento para el mecanizado aeroespacial

Descripción

Q8 Brunel XF 343 es un fluido de corte soluble en agua semisintético de excepcional rendimiento desarrollado para destacar en operaciones difíciles de mecanizado y en materiales para aplicaciones en la industria aeroespacial. Su combinación única de aditivos sintéticos de lubricidad proporciona un destacado rendimiento en el mecanizado de aluminio. Q8 Brunel XF 343 tiene excelentes propiedades de humectancia y detergencia, lo que lo hace adecuado para su uso en zonas de agua blanda y dura, dando estabilidad al fluido y una larga vida útil.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 343 está diseñado para operaciones de fresado, torneado, taladrado normal y profundo, roscado, escariado y brochado. Q8 Brunel XF 343 ha sido desarrollado especialmente para el sector del mercado aeroespacial, para el mecanizado de aleaciones de aluminio aeroespacial, incluyendo la serie 7000, aleaciones de titanio, Inconel y aleaciones de cobre.

Instrucciones para el usuario

1. El procedimiento correcto para hacer la emulsión consiste en añadir el Q8 Brunel XF 343 al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
2. Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar en interior,, protegidos de la congelación y de la luz directa del sol.
3. A continuación se indican las concentraciones recomendadas.

Mecanizado general	5 – 7 %
Operaciones severas	7 – 9 %

Nota: En circunstancias y aplicaciones determinadas, puede ser mejor superar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 343 no contiene formaldehído, cloro, boro, ácido bórico ni aminos secundarias. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario. Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener instrucciones para su uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Contenido en aceite mineral	-	%	25
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.996
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	126
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Traslucida
pH@3% en 400 ppm CaCO ₃ en agua	D 1287	pH	9.0
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	4
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	3
Factor de refractómetro	-	-	1.2

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

DASSAULT especificación DQGT0.4.2.0065 índice E. . PMUC EV20-01097 (Concentración máxima 32% en un agua conforme a la especificación RCC-M). . Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.