

Q8 Brunel XF 355

Fluido de corte soluble en agua semisintético de alto rendimiento para aleaciones férreas y de aluminio

Descripción

Q8 Brunel XF 355 es un fluido semisintético con alta concentración de aceite mineral para aplicaciones de mecanizado de alta carga con metales férreos y no férreos. Forma una emulsión lechosa estable, cohesionada y de alta calidad al mezclarlo con agua, lo que alarga la vida del fluido y reduce su coste. Los excelentes aditivos de lubricidad proporcionan un acabado de superficies de alta calidad a las piezas mecanizadas. Q8 Brunel XF 355 incluye un paquete anticorrosión altamente efectivo que garantiza la protección de las máquinas herramientas y piezas. Es adecuado para su uso en zonas de agua blanda y dura.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 355 está diseñado para aplicaciones de mecanizado de alta carga con metales férreos y no férreos, lo que facilita que el producto se pueda utilizar con varios materiales. Gracias a su capacidad para generar pocas espumas, está especialmente indicado para aplicaciones a alta presión y mecanizado rápido en maquinaria CNC moderna.. También es adecuado para el mecanizado de aluminio, incluyendo aplicaciones de roscado.

Instrucciones para el usuario

1. El procedimiento correcto de hacer la emulsión consiste en añadir el Q8 Brunel XF 355 al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
2. Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar en interior y protegidos de la congelación y de la luz directa del sol.
3. A continuación se indican las concentraciones recomendadas.

	Cobre	Acero	Hierro colado	Aluminio
Mecanizado general	5 %	5 %	5 %	5 %
Mecanizado moderado / alto	8 %	10 %	5 %	9 %
Roscado				10 %

Nota: En circunstancias y aplicaciones determinadas, puede ser

adecuado superar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 355 no contiene formaldehído, cloro, boro, ácido bórico ni aminas secundarias. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario. Póngase en contacto con su representante en Q8Oils si necesita información adicional o asistencia.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Contenido en aceite mineral	-	%	40
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.971
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	93
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Semitraslúcida
pH@3% en 400 ppm CaCO ₃ en agua	D 1287	pH	9.4
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	3
Factor de refractómetro	-	-	1.1
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	3

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.