

Q8 Brunel XF 376

Extrem wasserlösliche Schneidflüssigkeit für Hochleistungsbearbeitung

Beschreibung

Q8 Brunel XF 376 ist eine wasserlösliche Schneidflüssigkeit mit außergewöhnlicher Leistung und ausgezeichneter physikalisch-chemischer sowie biologischer Stabilität, minimaler Neigung zur Schaumbildung, ausgezeichneter Reinigungskraft und Verträglichkeit mit hartem und weichem Wasser. Das sehr fortschrittliche Schmierstoffadditiv ermöglicht eine noch höhere Schnittleistung als Produkte mit Standard-EP-Komponenten. Die außergewöhnliche Schmierkraft des fortschrittlichen Schmierstoffadditivs in Kombination mit einem hohen Mineralölgehalt garantiert hervorragende Oberflächen und eine längere Lebensdauer der Werkzeuge.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 376 wurde entwickelt, um das Risiko der Verfärbung selbst der empfindlichsten Aluminiumlegierungen einschließlich Luft- und Raumfahrtanwendungen zu minimieren. Es wird für anspruchsvolle Schneidvorgänge an allen Aluminiumlegierungen, Titan, Inconel, hochlegierten Stählen und Edelstahl empfohlen. Es kann auch für Kupferlegierungen verwendet werden.

Gebrauchsanweisung

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 376 ins Wasser zu geben und zu rühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Dosiermischeinheiten (Dosatron-Typ).
2. Um die Unversehrtheit dieses Produkts zu erhalten, sollten die Fässer in einem Gebäude (5-40 °C) gelagert werden, das vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt ist.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind unten aufgeführt.

Allgemeine Bearbeitung	4 – 6%
Schwere Operationen	8 – 12%

Hinweis: Unter bestimmten Umständen und bei bestimmten Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben aufgeführten Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 376 hat ein hohes Sicherheitsprofil, da es frei von Bor, Formaldehyd, hautsensibilisierenden Bioziden, Nitriten, Phenolen, Chlor und sekundären Aminen ist. Es entspricht TRGS 611 und die Wassergefährdungsklasse gemäß deutscher Gesetzgebung ist WGK 1. Anweisungen zum sicheren Umgang und zu Umweltproblemen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Mineralölgehalt	-	%	50
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0.933
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	96
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Lattescente fine
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	D 1287	pH	9.5
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	4
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	3
Refraktometer-Faktor	-	-	0.9

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte wenden Sie sich an Ihren technischen Q8Oils Repräsentanten, um weitere Beratung und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten