

Q8 Brunel XF 662

Emulsionabile sintetico a base di polimeri

Descrizione

Q8 Brunel XF 662 è un fluido emulsionabile per la lavorazione dei metalli a base di polimeri completamente sintetici che combinati con additivi sintetici e componenti lubrificanti, esenti oli minerali, fornisce elevate prestazioni di taglio. L'alta bagnabilità e l'ottima detergenza garantiscono un'eccellente pulizia della macchina. La trasparenza del prodotto assicura una perfetta visione del pezzo e la stabilità dell'emulsione conferisce un'ottima protezione alla corrosione. Il prodotto rimane stabile sia in acqua dolce che dura. Inoltre la composizione particolarmente resistente alle cariche batteriche, conferisce una durata in vasca superiore ai prodotti tradizionali, con conseguente riduzione dei costi.

Applicazioni

Q8 Brunel XF 662 è progettato per eccellere in un'ampia gamma di applicazioni. Dalle lavorazioni ad alta velocità alle lavorazioni su titanio, acciaio e alluminio sia per il settore automotive che aerospaziale. L'utilizzo è adatto sia per macchine singole che per sistemi centralizzati ed è idoneo per lavorazioni di media e alta gravosità. Non macchia le leghe dell'alluminio e l'uso può essere esteso alle leghe del rame.

Modalità d'impiego

I migliori risultati si ottengono aggiungendo Q8 Brunel XF 662 con gradualità all'acqua, in concentrazione dal 4 al 6% in operazioni di taglio generali, salendo al 8/12% in operazioni di taglio gravose. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5 e 40°C.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 662 essendo esente da donatori di formaldeide, boro, biocidi, nitriti, fenoli, cresoli, cloro ed ammine secondarie (conforme alla TRGS 611) e con pH poco aggressivo sulla pelle, si pone all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Olio minerale	-	%	0
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	1.071
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	30
Aspetto emulsione	Visual	-	Trasparente
pH@3% in 400 ppm di CaCO ₃ in acqua	D 1287	pH	8.5
Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al	IP 287	%	4
Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al	IP 125	%	3
Fattore rifrattometrico	-	-	1.3

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Brunel XF 662 è **1.63 kg CO₂eq / kg**.
Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).
Per saperne di più, clicca qui

