

Q8 Chopin 150

Huile pour outils pneumatiques et équipements de forage de roche

Description

Q8 Chopin 150 est une huile supérieure pour outils pneumatiques et équipements de forage de roche. Elle contient des additifs et des huiles de base de qualité qui lui procurent une adhésivité et une émulsibilité optimales. Q8 Chopin 150 offre une prévention élevée du givrage et assure une protection contre l'usure, la rouille et la corrosion. Cette huile forme un film résistant qui lui permet de résister à l'effet de lavage par l'eau.

Applications

Q8 Chopin 150 est utilisée dans les équipements de forage de roche pneumatiques en service dans les mines à ciel ouvert et souterraines. Elle est également utilisée dans les outils pneumatiques (outils à air comprimé rotatifs ou à percussion) et les marteaux pneumatiques du secteur de la construction (routière).

Avantages

- Diminution des arrêts et meilleure efficacité de l'entretien
- Prévention remarquable du givrage par émulsification des gouttelettes d'eau
- Propriétés adhésives avancées
- Excellente protection contre le délavage à l'eau

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	150
Apparence, 48 h, 4 °C	Visual	-	Bright and Clear
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,888
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	150
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	14.5
Point d'écoulement	D 97	°C	-15
Point d'éclair, COC	D 92	°C	282
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Essais quatre billes, charge de soudure	IP 239	N	1700

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Chopin 150, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.24 kg CO₂eq / kg**.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**