

Q8 FD-1 Fluid SAE 50

Spezielle Kat.-FD-1-Flüssigkeit

Beschreibung

Q8 FD-1 Fluid SAE 50 ist ein spezielles Endantrieb- und Achsöl (FDAO), das für Caterpillar und andere OEM-Geräte entwickelt wurde, die die Leistung von Caterpillar FD-1 spezifizieren. Es wurde speziell entwickelt, um Endantrieben, Achsen, Kegelradgetrieben und Differenzialen bei hohem Antrieb sowie hohen Traglasten und Temperaturen besonderen Schutz zu bieten. Bietet eine ausgezeichnete Oxidationsstabilität und verlängert die Lebensdauer der Anlagen.

Anwendungen

Q8 FD-1 Fluid SAE 50 wurde speziell entwickelt, um Endantrieben, Achsen, Kegelradgetrieben und Differenzialen bei hohem Antrieb sowie hohen Traglasten und Temperaturen besten Schutz zu bieten. Bietet eine ausgezeichnete Oxidationsstabilität und verlängert die Lebensdauer der Anlagen.

Leistungen

- Einzigartiger Verschleißschutz unter Schwerlast-Betriebsbedingungen.
- Hochgradiger Getriebeschutz unter Stoßbelastungen.
- Hochgradiger Verschleißschutz, erhöht die Lebensdauer der Komponenten.
- Hervorragender Rost- und Korrosionsschutz.
- Einzigartige Reduktion interner Reibung.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

Caterpillar FD-1

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,896
Viskositätsklasse	-	-	SAE 50
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	232
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	19,8
Viskositätsindex	D 2270	-	99
Pour Point	D 97	°C	-24
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	214

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 FD-1 Fluid SAE 50 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.28 kg CO₂eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren. Weitere Informationen finden Sie hier

