

Q8 Haydn 150

Huile hydraulique avancée à base de zinc

Description

L'huile Q8 Haydn 150 utilise une technologie d'additifs à base de zinc. Cette huile peut être utilisée dans toutes sortes d'applications générales et d'équipements industriels. L'huile Q8 Haydn 150 présente une stabilité optimale sur le plan thermique et de l'oxydation, ainsi qu'une longue durée de service.

Applications

Q8 Haydn 150 est adaptée à tous les types de systèmes, d'applications hydrauliques industrielles générales et d'autres applications industrielles (pompes, compresseurs, roulements et engrenages faiblement chargés).

Avantages

- Diminution des arrêts et meilleure efficacité de l'entretien
- Additifs à base de zinc
- Performances avancées contre l'usure
- Excellente séparation de l'eau
- Pouvoir avancé de séparation de l'air entraînée

Spécifications & approbations

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	DIN	51524-2 HLP
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	150
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,887
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	150
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	14.70
Indice de viscosité	D 2270	-	97
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.3
Point d'écoulement	D 97	°C	-24
Point d'éclair, COC	D 92	°C	262
Emulsion, eau distillée à 82.2°C	D 1401	-	40-40-0(15)
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	5/10/5
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Haydn 150, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.24 kg CO₂eq / kg**.
 Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.
 Pour plus d'informations, consultez ce lien

