

Q8 Henry 46

Aceite hidráulico producido a partir de bases del Grupo II, aprobado por Bosch Rexroth

Descripción

Q8 Henry 46 es un superior aceite producido con bases del Grupo II de calidad superior, con intervalos de cambio excepcionales y una extraordinaria estabilidad térmica y frente a la oxidación. El aceite hidráulico antidesgaste a base de zinc ha sido desarrollado para cumplir los requisitos de las especificaciones hidráulicas más exigentes y está aprobado por Bosch Rexroth. Q8 Henry 46 Q tiene un rendimiento excepcional para cargas, presiones y temperaturas elevadas.

Aplicaciones

Q8 Henry 46 se usa en una amplia gama de aplicaciones hidráulicas industriales. También se aplica en sistemas que operan en condiciones severas (alta presión, temperaturas extremas) que requieren aceites hidráulicos de gran rendimiento, como en sistemas servohidráulicos. Q8 Henry 46 se recomienda en equipos hidráulicos móviles y todoterreno.

Beneficios

- Vida útil del equipo aumentada y con ello menores periodos de inactividad de la maquinaria
- Muy aplicable en condiciones severas y difíciles
- Tecnología con zinc
- Viscosidad del fluido estable a largo plazo gracias a una excelente estabilidad frente a cizalladura
- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Superior estabilidad frente a la oxidación
- Excepcional durabilidad térmica
- Excepcional filtrabilidad

Especificaciones & aprobaciones

| | | | |
|----------------------|----------------|-----------------------|------------------|
| Bosch Rexroth | RDE-90235 | Denison | HF-0, HF-1, HF-2 |
| Bosch Rexroth | RDE-90245 | Eaton Brochure | 03-401-2010 |
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes | ISO | 11158 HM |
| DIN | 51524-2 HLP | MAG IAS | P-68, P-69, P-70 |

Propiedades

| | Método | Unidad | Típicas |
|---|-----------|--------------------|------------------|
| Grado de viscosidad | - | - | 46 |
| Densidad, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0.863 |
| Viscosidad del aceite base a 40 °C | D 445 | mm ² /s | 44.7 |
| Viscosidad del aceite base a 100 °C | D 445 | mm ² /s | 6.9 |
| Índice de viscosidad | D 2270 | - | 110 |
| Punto de inflamación, V.A. | D 92 | °C | 246 |
| Punto de congelación | D 97 | °C | -36 |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h | D 130 | - | 1A |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665 | - | pass |
| Número de ácido total (TAN) | D 974 | mg KOH/g | 0.4 |
| Emulsión, agua destilada, 54,4 °C | D 1401 | - | 40-40-0 (10 min) |
| Desaereación, 50 °C | D 3427 | min | 1.9 |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5 | D 892 | ml | 10/10/10 |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Estabilidad frente a la oxidación, Tiempo hasta TAN 2.0 | D 943 | hrs | 5220 |
| Ensayo FZG, A/8,3/90 | DIN 51354 | load stage | >10 |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

*La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Henry 46 es de **1.21** kg CO₂eq / kg.*

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**