

Q8 Hindemith LT

Doskonały bezcynekowy olej hydrauliczny do ekstremalnie niskich temperatur

Opis

Olej Q8 Hindemith LT jest bezcynekowym, wyjątkowym olejem hydraulicznym stosowanym w najtrudniejszych i najzimniejszych warunkach. Jego ekstremalnie wysoki wskaźnik lepkości prowadzi do doskonałych właściwości płynięcia we wszystkich temperaturach i zastosowaniach. Q8 Hindemith LT posiada doskonałe właściwości zimnego startu, dzięki czemu jest idealnym rozwiązaniem dla głównych producentów OEM w surowych warunkach.

Zastosowania

Q8 Hindemith LT został opracowany dla głównych producentów OEM pracujących w trudnych warunkach. Doskonały do zastosowań w górnictwie, sprzęcie budowlanym, leśnictwie,... do wszystkich typów zastosowań pracujących w bardzo szerokim zakresie temperatur.

Korzyści

- Może być stosowany o każdej porze roku i w szerokim zakresie temperatur
- Wydłużone okresy między wymianami oleju dzięki dłuższej żywotności środka smarnego
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Doskonałe właściwości płynięcia
- Długotrwała stabilna lepkość płynu dzięki doskonałej stabilności przy ścinaniu
- Szczególnie odpowiedni do zastosowań w szerokim spektrum temperatur
- Wyjątkowa redukcja utleniania oleju
- Łatwość rozruchu przy bardzo niskich temperaturach

Specyfikacje i aprobaty

DIN	51524-3 HVLP	Swedish Defense	FSD 8401
ISO	11158 HV	Volvo	STD 1286.07

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	32
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Lepkość kinematyczna, -20 °C	D 445	mm ² /s	311
Lepkość kinematyczna, -30 °C	D 445	mm ² /s	611
Lepkość kinematyczna, -40 °C	D 445	mm ² /s	1466
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.1
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	10.89
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	353
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.30
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-51
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	100
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Hindemith LT wynosi **1.64** kg CO₂eq / kg.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**