

Q8 Holbein Eco 46

Przyjazny dla środowiska syntetyczny olej hydrauliczny o wysokim wskaźniku lepkości

Opis

Q8 Holbein ECO 46 to wyjątkowy, przyjazny dla środowiska syntetyczny środek smarny o wysokim wskaźniku lepkości. Dzięki swoim właściwościom może być stosowany w delikatnych miejscach i w szerokim zakresie temperatur. Smar ten jest łatwo biodegradowalny >70 w ciągu 28 dni. Q8 Holbein ECO jest kompatybilny z mineralnymi i roślinnymi środkami smarnymi.

Zastosowania

Q8 Holbein Eco 46 jest idealny do szorstkich układów hydraulicznych w obszarach delikatnych dla środowiska, takich jak rolnictwo, leśnictwo, prace wodne i morskie.

Korzyści

- Przyjazny dla środowiska i ograniczony wpływ na środowisko
- Nie zawiera niebezpiecznych składników
- Łatwa biodegradowalność
- Technologia bezcynkowa
- Minimalizacja przestoju, co prowadzi do większej wydajności serwisu
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Wybitna charakterystyka przepływu
- Bardzo dobrze nadaje się do stosowania o każdej porze roku

Środowisko, zdrowie i bezpieczeństwo

Klasa zagrożenia dla wody (WGK) : nwg

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth	RE 90221 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	ISO	15380 HEES

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,9204
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Lepkość kinematyczna, -20 °C	D 445	mm ² /s	1915
Lepkość kinematyczna, 0 °C	D 445	mm ² /s	397
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	47.2
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.36
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	186
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.35
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	<-50
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	256
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (15)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	20/0/10
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Biodegradowalność, 28 dni	OECD 301 B	%	>70
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	pass 10

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Uwagi

Efektywność energetyczna jest ważna tylko w porównaniu do standardowych olejów hydraulicznych Q8. Zastosowana technologia została przetestowana w kontrolowanych warunkach. Poprawa efektywności energetycznej może się różnić w zależności od zastosowań i warunków pracy.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Holbein Eco 46 wynosi **1.22** kg CO₂eq / kg.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**