

## Q8 Holst 100

Zaawansowany bezcynkowy olej hydrauliczny

### Opis

Q8 Holst 100 to olej bezcynkowy, który doskonale nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań operacyjnych i do urządzeń przemysłowych. Q8 Holst 100 charakteryzuje się zaawansowaną filtrowalnością i demulgowalnością, co czyni go niezawodnym dla wrażliwych systemów serwonapędów hydraulicznych. Dzięki swojej stabilności termicznej i oksydacyjnej, olej ten gwarantuje wydłużony okres smarowania.

### Zastosowania

Q8 Holst 100 jest odpowiedni do wszystkich rodzajów systemów, ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej i innych zastosowań przemysłowych (nisko obciążone przekładnie, pompy, sprężarki, łożyska). Jest on również stosowany w czułych systemach hydraulicznych servo, które wymagają zaawansowanej tłumienności i filtrowalności.

### Korzyści

- Zmniejszony czas przestoju dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Technologia bezcynkowa
- Optymalna ochrona przed zużyciem
- Doskonała filtrowalność
- Doskonale dopasowanie do różnych zastosowań

### Specyfikacje i aprobaty

**Bosch Rexroth**  
**DIN**

RE 90220 notes  
51524-2 HLP

**Eaton Brochure**  
**ISO**

03-401-2010  
11158 HM

### Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	100
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,885
Barwa	D 1500	-	L 1.5
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	11.2
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	97
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.20
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-18
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	254
Emulsja, woda destylowana, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	0/10/0
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytki miedziana, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Stabilność utleniania, czas do 2,0 TAN	D 943	hrs	>2500
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Holst 100 wynosi **1.22 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**