

Q8 Holst CR 22

Преимущества

- Минимизирует время простоя, обеспечивая повышение эффективности обслуживания
- Превосходные возможности для смешивания с другими маслами
- Превосходная стойкость к старению
- Оптимальная термостойкость

Спецификации и разрешения

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Внешний вид	Visual	-	Bright and Clear
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Кинематический коэффициент вязкости, 0 °C	D 445	mm ² /s	200.9
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	23.0
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	4.4
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	100
Общее кислотное число	D 664	mg KOH/g	0.3 after 1.000 hr
Общее кислотное число	D 974	mg KOH/g	<0.05
Точка потери текучести	D 97	°C	-45
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	186
Цвет	D 1500	-	L 0.5
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (15 min)
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	10/20/20
Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1a
Испытание FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 Holst CR 22 составляет 1.22 kg CO₂eq / kg.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта. Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we
take
care**