

Q8 Rossini CH 150

Lebensmittelverträgliches synthetisches Kettenöl

Beschreibung

Q8 Rossini CH 150 ist ein hochwertiges, lebensmittelverträgliches synthetisches Kettenöl mit einzigartiger Hitze- und Oxidationsbeständigkeit. Es wird in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie eingesetzt. Q8 Rossini CH-Produkte enthalten spezielle Komponenten, die durch die NSF zugelassen sind (H1), und haben eine lange Lebensdauer. Die Flüssigkeit bietet hochgradige Schmierung, extreme Haftfähigkeit und einzigartige Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit.

Anwendungen

Q8 Rossini CH 150 wird für alle Arten von Antrieben und Förderketten in Lebensmittel-, Fleisch- und Geflügelverarbeitungsanlagen eingesetzt, die hochwertige Verschleißschutz- und EP-Eigenschaften erfordern. Es wird auch für Wälz- und Gleitlager verwendet. Q8 Rossini CH 150 ist überaus empfehlenswert für die Pharma- und Lebensmittelindustrie (Getränkeproduktion und -verpackung).

Leistungen

- Geringe Auswirkungen auf die Umwelt
- Perfekt für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie
- Enthält keine gefährlichen Inhaltsstoffe
- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Hochgradiges Synthetiköl
- Ausgezeichnete Haftfähigkeit
- Hochgradige Oxidationsbeständigkeit
- Optimal wasserabweisend

Spezifikationen & Zulassungen

DIN	51517-3 CLP	ISO	6743-1 L-AC
ISO	21469		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	150
Farbe	D 1500	-	L 0,5
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,845
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,858
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	18,6
Viskositätsindex	D 2270	-	141
Pour Point	D 97	°C	-39
Flammpunkt, COC	D 92	°C	265
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	Pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1b

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.