

## Q8 Rossini G 150

Voedselveilige synthetische tandwielvloeistof

### Omschrijving

Q8 Rossini G 150 is een onovertroffen voedselveilige synthetische tandwielvloeistof voor de voedings- en farmaceutische industrie. De zorgvuldig geselecteerde ingrediënten garanderen een uitzonderlijke smering, minimale volatiliteit en buitengewone corrosie- en oxidatiebescherming. Q8 Rossini G 150 bevat unieke bestanddelen die door NSF zijn goedgekeurd (categorie H1). Dit smeermiddel biedt een uitzonderlijke thermische en chemische stabiliteit.

### Toepassingen

Q8 Rossini G 150 wordt gebruikt bij tandwielaandrijvingen en lagers in voedsel-, vlees- en gevogelteverwerkende fabrieken die onovertroffen antislijtage- en EP-eigenschappen vereisen. Q8 Rossini G 150 wordt ten zeerste aanbevolen voor de farmaceutische en voedingsindustrie (drankproductie of -verpakking).

### Voordelen

- Ongevaarlijk voor het milieu
- Veilig voor de voedingsindustrie
- Bevat geen gevaarlijke componenten
- Minder stilstandtijd en verbeterde onderhoudsefficiëntie
- Onovertroffen synthetische olie
- Voortreffelijke antislijtage-eigenschappen
- Uitstekende mechanische stabiliteit
- Voortreffelijk waterafstotend

### Specificaties & goedkeuringen

DIN 51517-3 CLP ISO 21469

### Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	150
Kleur	D 1500	-	L 0,5
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,845
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	0,842
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	150
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	18.9
Viscositeitsindex	D 2270	-	142
Stolpunt	D 97	°C	-39
Vlampunt, COC	D 92	°C	275
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	Pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1b

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.