

## Q8 Schumann G 1000

Wybitny w pełni syntetyczny przemysłowy olej przekładniowy na bazie PAO

### Opis

Q8 Schumann G 1000 to znakomity, w pełni syntetyczny olej do przekładni przemysłowych, oparty na technologii PAO. Prowadzi to do zwiększenia oszczędności energii i zmniejszenia zużycia oleju. Q8 Schumann G 1000 charakteryzuje się wyjątkową zdolnością do rozruchu na zimno i wydłużonym okresem wymiany oleju nawet 4-krotnie w porównaniu do olejów mineralnych. Olej ten spełnia aktualne normy przemysłowe i wymagania producentów dla olejów przekładniowych.

### Zastosowania

Q8 Schumann G 1000 jest stosowany w przemysłowych przekładniach zębatych, gdzie wymagane jest ISO VG 1000, jak np. w walcach kalandrow papierni i aplikacjach kalandrowania tekstyliów.

### Korzyści

- Ograniczone zużycie oleju, co generuje niższe koszty utrzymania
- Zmniejszony czas przestoju dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Doskonały olej syntetyczny
- Wyjątkowa stabilność oksydacyjna
- Doskonale nadaje się do zastosowań w szerokim spektrum temperatur
- Doskonała ochrona przed zużyciem

### Specyfikacje i aprobaty

<b>ANSI/AGMA</b>	9005-F16	<b>ISO</b>	12925-1 CKC-CKD
<b>DIN</b>	51517-3 CLP-HC	<b>ISO</b>	12925-1 CKE

### Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	1000
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,855
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	1000
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	81.0
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	160
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.72
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-27
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	288
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	20/30/20
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Zużycie czterech kul, 392 N, 75 °C, 1200 obr.	D 4172	mm	0.48
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

### Uwagi

Mieszalne i kompatybilne z mineralnymi olejami przekładniowymi na bazie PAO.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Schumann G 1000 wynosi **2.06** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**