

Q8 Schumann G 150

Wybitny w pełni syntetyczny przemysłowy olej przekładniowy na bazie PAO

Opis

Q8 Schumann G 150 to znakomity, w pełni syntetyczny olej do przekładni przemysłowych, oparty na technologii PAO. Prowadzi to do zwiększenia oszczędności energii i zmniejszenia zużycia oleju. Q8 Schumann G 150 charakteryzuje się wyjątkową zdolnością do rozruchu na zimno i wydłużonym okresem wymiany oleju nawet 4-krotnie w porównaniu do olejów mineralnych. Olej ten spełnia aktualne normy przemysłowe i wymagania producentów dla olejów przekładniowych.

Zastosowania

Q8 Schumann G 150 jest stosowany w średnio obciążonych przekładniach przemysłowych i powszechnych zastosowaniach przemysłowych, które wymagają dłuższych właściwości odwadniających w porównaniu z innymi olejami mineralnymi.

Korzyści

- Ograniczone zużycie oleju, co generuje niższe koszty utrzymania
- Zmniejszony czas przestojów dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Doskonały olej syntetyczny
- Wyjątkowa stabilność oksydacyjna
- Doskonale nadaje się do zastosowań w szerokim spektrum temperatur
- Doskonała ochrona przed zużyciem

Specyfikacje i aprobaty

ANSI/AGMA	9005-F16	ISO	12925-1 CKC-CKD
DIN	51517-3 CLP-HC	ISO	12925-1 CKE

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	150
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,843
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	19.30
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	147
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.72
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-45
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	262
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Popiół	D 482	% mass	<0.01
Popiół siarczanowy	D 874	% mass	0.04
Emulsja, woda destylowana, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	5/10/5
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	pass 12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Uwagi

Mieszalne i kompatybilne z mineralnymi i opartymi na PAO olejami przekładniowymi

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Schumann G 150 wynosi **2.06** kg CO₂eq / kg.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**