

Q8 T 750 SAE 40

Hochleistungs-Motoröl ACEA E7 und API CI-4.

Beschreibung

Q8 T 750 SAE 40 ist ein verbessertes Hochleistungs-Motoröl. Es bietet gute Schmierung, begrenzt den Verschleiß, verhindert Korrosion und schützt vor Rost.

Anwendungen

Q8 T 750 SAE 40 kann als Motor- oder Getriebschmierstoff in Nutzfahrzeugen, Bussen, Off-Highway-/Baumaschinen und Militärausrüstungen verwendet werden. Es wurde für Saug-, Turbo- und aufgeladene Motoren mit oder ohne Ladeluftkühlung sowie für Motortechnologie der Produktklasse 3 entwickelt. Verwendung: wo Einbereichs-Motoröl erwünscht ist

Leistungen

- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.
- Optimaler Motorschutz nach Kaltstart.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

ACEA	A3/B4	Caterpillar	TO-2
ACEA	E3	MAN	M 270
ACEA	E5	MB	227.0
ACEA	E7	MB	228.0
API	CI-4	MTU	Type 1
API	SL	MTU	Type 2
Allison	C-3	Voith	Retarder

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,893
Viskositätsklasse	-	-	SAE 40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	125.5
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	13.9
Viskositätsindex	D 2270	-	108
TBN	D 2896	mg KOH/g	10
Pour Point	D 97	°C	-24
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	204
Sulfatasche	D 874	% mass	1.3

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 T 750 SAE 40 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.33 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**