

## Q8 van Gogh 100

Hochleistungs-Turbinenöl

### Beschreibung

Q8 van Gogh 100 ist ein Hochleistungs-Turbinenöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen-Umlaufsystemen entwickelt. Q8 van Gogh 100 erfüllt die Herausforderungen von Turbinen der neuesten Generation und ist geeignet für Anwendungen unter mäßigen bis schweren Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für beste Lackierungs-/Ablagerungskontrolle in Kombination mit langer Öllebensdauer.

### Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl des R&O-Typs erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl des R&O-Typs empfohlen ist

### Merkmale

#### Turbinenleistung

### Leistungen

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

#### Fortschrittliche Technologie

Hervorragende Formulierung zum Schutz der Turbine vor Korrosion und zur Minimierung von Ablagerungen und Lackrückständen in der Turbine

#### Niedrigere Betriebskosten

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

### Spezifikationen & Zulassungen

<b>ASTM</b>	D 4304, Type I	<b>ISO</b>	6743-5 L-TGA
<b>British Standard</b>	489	<b>ISO</b>	6743-5 L-TSA
<b>DIN</b>	51515-1 L-TD		

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen	Visual	-	Bright and Clear
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,885
ISO Viskositätsklasse	-	-	100
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	11.2
Viskositätsindex	D 2270	-	97
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.08
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	254
Farbe	D 1500	-	L 1.0
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/10/10
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
Q Platten-Rostschutztest, 24 Stunden bei 27 °C	KPI 31	Rating	
Oxidasche	D 482	% mass	<0.01
Feste Fremdpartikel	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Modifizierte Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	%	95
Zinkgehalt	D 4951	mg-kg	absent (<5)

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 van Gogh 100 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.22** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.  
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**