

## Q8 van Gogh EP 100

Wysokoparametrowy olej turbinowy

### Opis

Q8 van Gogh EP 100 to wysokoparametrowy olej turbinowy oparty na wyselekcjonowanych olejach bazowych klasy premium. Produkt ten został opracowany do stosowania w turbinach parowych i gazowych, jak również w aplikacjach cyklu kombinowanego, w tym w turbinach z przekładnią. Q8 van Gogh EP 100 spełnia wyzwania stawiane przez turbiny najnowszej generacji, dzięki czemu może pracować w warunkach od łagodnych do ciężkich. Zaprojektowany jako część programu czystej technologii Q8Oils, aby zapewnić doskonałą kontrolę nagarów/osadu i dobrą zdolność przenoszenia obciążeń w połączeniu z długą żywotnością oleju.

### Zastosowania

Przemysłowe turbiny parowe i gazowe, w tym turbiny z przekładnią zębatą i turbiny pracujące w cyklu kombinowanym Turbiny hydroelektryczne Systemy obiegowe, w których wymagana jest jakość oleju turbinowego Pompy odśrodkowe i osiowe oraz turbospężarki, w których zalecana jest jakość oleju turbinowego

### Cechy

### Korzyści

Wydajność turbiny

Długa bezproblemowa żywotność, doskonała ochrona turbiny i wyjątkowa odporność na starzenie

Udoskonalona technologia

Opracowany w celu ochrony przed zużyciem/ekstremalnym ciśnieniem, aby sprostać wymaganiom przenoszenia obciążeń przez turbiny z przekładnią zębatą

Niższe koszty eksploatacji

Specjalnie opracowany z doskonałą ochroną przed tworzeniem się nagaru

### Specyfikacje i aprobaty

ASTM	D 4304, Type II (EP)	GE Energy	GEK 28143
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TGE
DIN	51515-1 L-TDP	ISO	6743-5 L-TSE

### Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,883
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	11.2
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	97
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.13
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-12
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	254
Barwa	D 1500	-	L 1.5
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 van Gogh EP 100 wynosi 1.22 kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**