

## Q8 Estin 46 S

Fluide hydraulique HDFU résistant au feu

### Description

Q8 Estin 46 S est un fluide totalement synthétique formulé à partir d'esters organiques et d'additifs spécialement sélectionnés. Ce fluide est caractérisé par des points d'éclair et de combustion élevés et possède des propriétés spécifiques permettant d'éviter toute combustion violente et explosive lorsqu'il entre en contact avec des flammes ou des surfaces métalliques très chaudes. Q8 Estin 46 S est homologué FM (Factory Mutual) classe 6930.

### Applications

Q8 Estin 46 S convient aux systèmes hydrauliques utilisés spécifiquement dans l'industrie sidérurgique tels que les machines de coulée continue, les laminoirs, etc. et partout où il y a présence de flammes et très hautes températures.

### Avantages

- Application sans effort et en toute sécurité pour les opérateurs
- Point d'éclair extrêmement élevé
- Indice de viscosité élevé
- Excellente stabilité thermique et à l'oxydation
- Facilement biodégradable

### Spécifications & approbations

FM Approval Standard 6930 ISO 6743-4 HFDU

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence	Visual	-	Bright & Clear
Couleur	D 1500	-	3.0
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0.920
Viscosité cin. huile de base, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46
Viscosité cin. huile de base, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	9.7
Indice de viscosité	D 2270	-	185
Point d'éclair, COC	D 92	°C	>310
Fire Point, COC	D 92	°C	360
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	30/50/30
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Point d'écoulement	D 97	°C	-36
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass / pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1a
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.5
Résidu de carbone	D 524	% mass	0.3
Indice de saponification	D 94	mg KOH/g	190
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>11
Biodégradabilité, 28 jours	OECD 301 B	%	>85

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

### Remarques

Compatibilité avec les métaux et les élastomères : ces fluides sont notamment compatibles avec le Viton, le Téflon, le Buna N, le Néoprène et le Polyuréthane. Mixabilité et compatibilité totales entre Q8 Estin 46 S et les huiles minérales, les esters naturels et synthétiques.