

Q8 Antifreeze Extended Life Premixed

Refrigerante para motor basado en OAT

Descripción

Q8 Antifreeze Extended Life Premixed es un refrigerante de motor basado en tecnología OAT (organic additive technology / tecnología de aditivos orgánicos) proporcionando protección contra la congelación y la corrosión. En los motores de combustión modernos, el motor y los sistemas de refrigeración necesitan ser protegidos contra la corrosión y la congelación. Q8 Antifreeze Extended Life proporciona protección contra la congelación y la ebullición, y es compatible con los metales y elastómeros comúnmente utilizados en los sistemas de refrigeración, proporcionando una excelente transferencia de calor.

Aplicaciones

Q8 Antifreeze Extended Life Premixed es un refrigerante de uso universal, que supera los estándares de la industria como el British Standard BS 6580 y el French standard NF R 15-601.

Beneficios

- Excelente protección contra la corrosión de las partes metálicas del sistema.
- Excelente compatibilidad con las juntas de caucho del sistema.
- Refrigerante de motor adecuado para todas las estaciones.
- Excelente compatibilidad con la pintura y los acabados de automóviles
- Excelente protección contra la corrosión de composiciones y soldaduras de las partes metálicas del sistema.

Especificaciones, recomendaciones y aprobaciones

AS	2108-2004	GB	29743-2013
ASTM	D 3306	SAE	J 1034
CUNA	NC 956-16	UNE	26-361-88/1
CUNA	NC 956-18 (Except RA)		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	1.0690
Color	Visual	-	Blue-green
Protección frente a la congelación 50-50%	D 1177	°C	-35
Punto de Ebullición en seco	FMVSS 116	°C	159

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Se recomienda sustituir este tipo de refrigerante de motor cada dos años.