

## Q8 Antifreeze Extended Life

Refrigerante concentrado para motor basado en OAT

### Descripción

Q8 Antifreeze Extended Life es un refrigerante concentrado para motor basado en tecnología OAT (organic additive technology / tecnología de aditivos orgánicos), proporcionando protección contra la congelación y la corrosión. En los motores de combustión modernos, el motor y los sistemas de refrigeración necesitan ser protegidos contra la corrosión y la congelación. Q8 Antifreeze Extended Life proporciona protección contra la congelación y la ebullición, y es compatible con los metales y elastómeros comúnmente utilizados en los sistemas de refrigeración, proporcionando una excelente transferencia de calor.

### Aplicaciones

Q8 Antifreeze Extended Life es un refrigerante de uso universal, que supera los estándares de la industria como el British Standard BS 6580 y el French standard NF R 15-601.

### Beneficios

- Excelente protección contra la corrosión de composiciones y soldaduras de las partes metálicas del sistema.
- Excelente compatibilidad con la pintura y los acabados de automóviles
- Excelente protección contra la corrosión de las partes metálicas del sistema.
- Excelente compatibilidad con las juntas de caucho del sistema.
- Refrigerante de motor adecuado para todas las estaciones.

### Especificaciones, recomendaciones y aprobaciones

AS	2108-2004	France NFR	15-601
ASTM	D 3306	GB	29743-2013
BS	6580	SAE	J 1034
CUNA	NC 956-16	UNE	26-361-88/1
CUNA	NC 956-18 (Except RA)		

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	1.110
Color	Visual	-	Blue-green
Protección frente a la congelación 50-50%	D 1177	°C	-35
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	159

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Se recomienda sustituir este tipo de refrigerante de motor cada dos años.