

Q8 Brunel XF 662

Fluido de corte soluble en agua totalmente sintético y libre de aceite mineral

Descripción

Q8 Brunel XF 662 es un avanzado fluido de trabajo de metales soluble totalmente sintético, basado en polímeros, que incorpora la última tecnología libre de aceite mineral en una combinación única de aditivos de lubricidad sintéticos y componentes clave seleccionados para proporcionar un rendimiento sobresaliente. Ofrece características superiores de humectación y detergencia, reduciendo el arrastre del fluido y asegurando una excelente limpieza de la máquina, claridad y visión de la pieza de trabajo. La consistencia del fluido permanece estable tanto en agua blanda como dura y se garantiza la protección contra la corrosión. Tiene un pH suave para una buena compatibilidad con la piel.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 662 está diseñado para sobresalir en una amplia gama de aplicaciones de mecanizado de alta velocidad procesando titanio y materiales ferrosos o no ferrosos, así como aleaciones de aluminio para la industria automotriz y aeroespacial. La formulación versátil es altamente resistente a la infección bacteriana y supera significativamente los periodos de duración de los fluidos convencionales, proporcionando reducciones notables en costos y desechos. Con un mantenimiento limitado requerido, es ideal para sistemas centralizados y máquinas de depósito único que utilizan prácticas de "luces apagadas". Se recomienda para el mecanizado medio a pesado en materiales ferrosos, incluyendo acero de alta aleación y hierro fundido. No mancha las aleaciones de aluminio, y su uso puede extenderse a aleaciones de cobre.

Instrucciones para el usuario

- El procedimiento correcto de mezcla es agregar Q8 Brunel XF 662 al agua y revolver. Para esta operación, recomendamos unidades de mezcla de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
- Para preservar la integridad de este producto, los tambores deben almacenarse dentro de un edificio (5-40 °C) protegido de las heladas y la luz solar directa.
- Las concentraciones recomendadas se enumeran a continuación:

Mecanizado general	4 – 6%
Operaciones severas	8 – 12%

Nota: En algunas circunstancias y aplicaciones, es beneficioso exceder las recomendaciones mostradas anteriormente.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 662 tiene un perfil de seguridad avanzado. Está libre de cloro, cresoles, nitritos, boro, ácido bórico, DCHA y aminas secundarias. Cumple con la especificación TRGS 611. Esto asegura la seguridad ambiental y la salud del operador. Además, el pH suave para una buena compatibilidad con la piel y el olor reducido en la aplicación mejora el ambiente del operador. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material para obtener instrucciones sobre el manejo seguro y cuestiones ambientales.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Contenido en aceite mineral	-	%	0
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	1.071
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	30
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Trasparente
pH@3% en 400 ppm CaCO ₃ en agua	D 1287	pH	8.5
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	4
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	3
Factor de refractómetro	-	-	1.3

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte a su representante de Q8Oils para obtener más asesoramiento y soporte sobre su aplicación específica.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Brunel XF 662 es de **1.63** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**