

Q8 Brunel XF 711

Semisintetico base gas naturale ad elevata biostabilità

Descrizione

Q8 Brunel XF 711 è un lubrificante semisintetico dove l'olio minerale è sostituito da basi di altissima qualità derivanti per via sintetica dal gas naturale. Presenta caratteristiche di bagnabilità e detergenza e pulizia dei particolari lavorati elevatissime e risulta altamente resistente alle infezioni batteriche, superando significativamente i periodi di durata in vasca dei fluidi convenzionali, con conseguente riduzione dei costi di gestione.

Applicazioni

Q8 Brunel XF 711 è raccomandato per lavorazioni di taglio di media gravosità su acciai basso legati e ghisa. L'impiego è estendibile (se lavorazione non principale) anche a acciai mediamente legati, leghe di alluminio (sconsigliato l'uso su leghe di alluminio auto e avio) e leghe del rame. Il prodotto è utilizzabile anche in impianti operanti a basse concentrazioni (sistemi centralizzati, formatura di tubi saldati e lamiere in acciaio inox, decapato e zincato). Specialmente in quelle situazioni applicative caratterizzate dalla presenza di acque dure e dalla necessità di una valida azione detergente-lubrificante. La formulazione è altamente resistente alle contaminazioni batteriche e prolunga significativamente i periodi di durata dei fluidi convenzionali, con notevole riduzione dei costi di gestione.

Modalità d'impiego

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Brunel XF 711 all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 3/5% fino a salire secondo la gravosità operativa a concentrazioni del 8/12%.

Si consiglia di conservare il concentrato a riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5°C e 40°C.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 711 formulato con basi da gas naturale prive di IPA (Idrocarburi Policiclici Aromatici), è esente da biocidi, DCHA (Dicicloesilammina), boro, nitriti, fenoli e ammine secondarie (conforme alla TRGS 611). Si pone pertanto all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Base lubrificante	-	%	8
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	0.992
Aspetto emulsione	Visual	-	Traslucida
pH@3% in 400 ppm di CaCO ₃ in acqua	D 1287	pH	9.6
Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al	IP 287	%	3
Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al	IP 125	%	2
Fattore rifrattometrico	-	-	2.4

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Osservazioni

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Brunel XF 711 è **0.83 kg CO₂eq / kg**.
Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).
Per saperne di più, clicca qui

