

Q8 Chopin 150

Aceite para herramientas y perforadoras de roca neumáticas

Descripción

Q8 Chopin 150 es un avanzado aceite para herramientas y perforadoras de roca neumáticas. Contiene aceites base y aditivos de calidad que proporcionan una óptima adhesividad y emulsionabilidad. Q8 Chopin 150 ofrece una alta prevención de formación de hielo y protege contra el desgaste, la oxidación y la corrosión. Este aceite es resistente al efecto de lavado del agua gracias a la firme película de aceite.

Aplicaciones

Q8 Chopin 150 se usa en perforadoras de roca neumáticas para minería subterránea y de superficie. También se usa en herramientas neumáticas (herramientas neumáticas rotativas y de percusión) y martillos neumáticos en la construcción (de carreteras).

Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Destacada prevención de la congelación gracias a la emulsificación de gotitas de agua
- Avanzadas propiedades de adherencia
- Excelente protección contra el lavado por agua

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	150
Apariencia, 48h, 4 °C	Visual	-	Bright and Clear
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,888
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	14.5
Punto de congelación	D 97	°C	-15
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	282
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Ensayo cuatro bolas, carga de soldadura	IP 239	N	1700

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Chopin 150 es de **1.24 kg CO₂eq / kg**.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí

