

Q8 Goya NT 220

Aceite para engranajes industriales de destacado rendimiento

Descripción

Q8 Goya NT 220 es un destacado aceite mineral para engranajes industriales. Ofrece una excelente protección frente al desgaste en las condiciones más exigentes y supera los estándares actuales para lubricantes para engranajes. Q8 Goya NT 220 consigue el máximo rendimiento posible en la prueba del manchado gris. Su resistencia a la oxidación y degradación térmica reduce el tiempo de parada.

Aplicaciones

Q8 Goya NT 220 se usa en engranajes industriales de alta carga en condiciones duras, tales como turbinas eólicas, papeleras y acerías, industria cementera y minera, extrusión e inyección de plásticos, aireadores y agitadores. Q8 Goya NT 220 también se usa en aplicaciones sin engranajes, incluyendo acoplamientos de ejes, tornillos y cojinetes planos o de rodillos con carga alta (velocidad media).

Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Muy apropiado para aplicaciones en condiciones difíciles
- Excelente capacidad de soportar cargas
- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Destacado rendimiento frente al desgaste
- Altamente resistente al deterioro del aceite

Especificaciones & aprobaciones

| | | | |
|------------------|-------------|------------|-----------------|
| ANSI/AGMA | 9005-F16 | ISO | 12925-1 CKC-CKD |
| DIN | 51517-3 CLP | | |

Propiedades

| | Método | Unidad | Típicas |
|--|-----------|--------------------|----------|
| Grado de viscosidad ISO | - | - | 220 |
| Densidad, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,895 |
| Viscosidad cinemática, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 220 |
| Viscosidad cinemática, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 18.90 |
| Índice de viscosidad | D 2270 | - | 96 |
| Número de ácido total (TAN) | D 974 | mg KOH/g | 1.1 |
| Punto de congelación | D 97 | °C | -12 |
| Punto de inflamación, V.A. | D 92 | °C | 246 |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5 | D 892 | ml | 15/10/10 |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665 | - | pass |
| Ensayo de micropitting FZG, 60 °C | FVA 54-7 | load stage | 10 |
| Ensayo de micropitting FZG, 90 °C | FVA 54-7 | load stage | 10 |
| Ensayo FZG, A/16,6/140 | DIN 51354 | load stage | 12 |
| Ensayo FZG, A/16,6/90 | DIN 51354 | load stage | Pass 12 |
| Ensayo FZG, A/8,3/90 | DIN 51354 | load stage | Pass 14 |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Miscible y compatible con aceites para engranajes minerales y basados en PAO.

Sostenibilidad

*La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Goya NT 220 es de **1.25** kg CO₂eq / kg.*

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**