

Q8 Halley 46

Bezcynkowy olej hydrauliczny do szerokiego zastosowania w trudnych warunkach

Opis

Q8 Halley 46 nie zawiera cynku i jest idealny do szerokiego zakresu temperatur i doskonale sprawdza się w ciężkich warunkach. Wysoka stabilność oksydacyjna przekłada się na długą żywotność oleju. Q8 Halley 46, odpowiedni do zastosowań w serwomechanizmach hydraulicznych, charakteryzuje się zaawansowaną filtrowalnością i rozmywalnością, co ogranicza do minimum powstawanie osadów w zaworach hydraulicznych.

Zastosowania

Q8 Halley 46 jest odpowiedni do ciężkich warunków i zastosowań w szerokim zakresie temperatur, takich jak zrobotyzowana hydraulika, linie montażowe, spychacze, zastosowania przemysłowe (np. wtryskarki, prasy, ...) oraz zastosowania portowe, takie jak śluzy.

Korzyści

- Zmniejszony czas przestoju dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Nie zawiera cynku
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Znakomita charakterystyka filtracji
- Doskonała redukcja utleniania oleju
- Nadaje się do stosowania we wszystkich porach roku
- Wyjątkowa zdolność do oddzielania wody od oleju

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth
DIN

RE 90220 notes
51524-3 HVLP

Eaton Brochure
ISO

03-401-2010
11158 HV

Właściwości

| | Metoda | Jednostka | Typowy |
|---|-----------|--------------------|------------------|
| Klasa lepkości ISO | - | - | 46 |
| Gęstość, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,876 |
| Barwa | D 1500 | - | L 0.5 |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 46.35 |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 9.20 |
| Wskaźnik lepkości | D 2270 | - | 186 |
| Temperatura krzepnięcia | D 97 | °C | -45 |
| Całkowita liczba kwasowa | D 974 | mg KOH/g | 0.11 |
| Temperatura zapłonu, COC | D 92 | °C | 188 |
| Całkowita liczba kwasowa | D 664 | mg KOH/g | 0.15 after 1000h |
| Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C | D 1401 | - | 40-40-0 (5 min) |
| Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3 | D 892 | ml | 0/40/0 |
| Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz. | D 665 | - | pass |
| Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C | D 130 | - | 1a |
| Badanie FZG, A/8.3/90 | DIN 51354 | load stage | 12 |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Halley 46 wynosi **1.37 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**