

Q8 Haydn 150

Fortschrittliches zinkbasiertes Hydrauliköl

Beschreibung

Q8 Haydn 150 beruht auf einer zinkbasierten Additivtechnologie. Dieses Öl findet Einsatz in betrieblichen Anwendungen jeglicher Art und in Industrieanlagen. Q8 Haydn 150 besitzt eine optimale thermische und oxidative Stabilität und eine lange Lebensdauer.

Anwendungen

Q8 Haydn 150 eignet sich für Anlagen jeglicher Art, allgemeine industrielle Hydraulikanwendungen und andere Industriebereiche (gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager).

Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Zinkbasierte Additive
- Verbesserter Schutz vor Verschleiß
- Ausgezeichnete Wasserabscheidung
- Verbesserte Freisetzung eingeschlossener Luftbläschen

Spezifikationen & Zulassungen

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	DIN	51524-2 HLP
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	150
Farbe	D 1500	-	2,5
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,890
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,891
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	15,1
Viskositätsindex	D 2270	-	100
Pour Point	D 97	°C	-24
Flammpunkt, COC	D 92	°C	245
Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(20)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/20/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Haydn 150 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.24 kg CO₂eq / kg**.
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**