

Q8 Haydn 150

Zaawansowany olej hydrauliczny na bazie cynku

Opis

W oleju Q8 Haydn 150 zastosowano technologię dodatków na bazie cynku. Ten olej może być stosowany we wszystkich rodzajach zastosowań operacyjnych i urządzeń przemysłowych. Olej Q8 Haydn 150 ma optymalną stabilność termiczną i oksydacyjną oraz charakteryzuje się długim okresem eksploatacji.

Zastosowania

Q8 Haydn 150 jest odpowiedni dla wszystkich rodzajów systemów, ogólnych zastosowań hydrauliki przemysłowej i innych zastosowań przemysłowych (nisko obciążone koła zębate, pompy, sprężarki, łożyska).

Korzyści

- Mniejsze czasy przestoju i wyższa wydajność serwisu
- Dodatki na bazie cynku
- Zaawansowana odporność na zużycie
- Doskonała separacja wody
- Zaawansowane uwalnianie pęcherzyków powietrza

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	DIN	51524-2 HLP
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	150
Barwa	D 1500	-	2,5
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,890
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0,891
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	15,1
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	100
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-24
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	245
Emulsja, woda destylowana, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(20)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Haydn 150 wynosi **1.24** kg CO₂eq / kg.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**