

## Q8 Hogarth 46

Energooszczędny olej hydrauliczny zapewniający ekstremalną niezawodność działania

### Opis

Q8 Hogarth 46 gwarantuje wyższą niezawodność operacyjną i długotrwałą stabilną lepkość oleju dzięki doskonałej stabilności ścinania. Unikalne połączenie lepszej reakcji hydraulicznej, zdolności do rozruchu zimnego silnika i redukcji wewnętrznych wycieków sprawia, że olej ten jest energooszczędny w każdej sytuacji. Jego doskonała stabilność oksydacyjna prowadzi do wydłużenia okresów między wymianami oleju.

### Zastosowania

Q8 Hogarth 46 jest idealny do stosowania we wszystkich temperaturach i w trudnych warunkach, takich jak sprzęt off-highway (buldożery, zgarniarki, sprzęt budowlany...) i przemysłowe systemy hydrauliczne (papiernie, wtryskarki, przemysł stalowy).

### Korzyści

- Zaawansowana i zwiększona wydajność dla wszystkich zastosowań
- Brak utraty jakości z upływem czasu
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Wyjątkowa trwałość
- Doskonałe właściwości płynięcia
- Gotowość do pracy dzięki możliwości rozruchu na zimno
- Doskonała stabilność oksydacyjna
- Najwyższa redukcja lakierowania

### Specyfikacje i aprobaty

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HV
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP	<b>MAG IAS</b>	P-68, P-69, P-70
<b>Denison</b>	HF-0, HF-1, HF-2	<b>Swedish Standard</b>	SS 155434 AV
<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010		

### Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,857
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46.6
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	8.75
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	170
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-33
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	200
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/25/10
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Całkowita liczba kwasowa	D 664	mg KOH/g	0.5
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Uwalnianie powietrza, 50 °C	D 3427	min	2.5
Charakterystyka utleniania (TOST)	D 943	hrs	5500
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Hogarth 46 wynosi **1.36 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**