

Q8 Hogarth 68

Energieeffizientes Hydrauliköl für extreme Betriebszuverlässigkeit

Beschreibung

Q8 Hogarth 68 garantiert eine höhere betriebliche Zuverlässigkeit und dauerhaft stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit. Mit einer einzigartigen Kombination aus verbesserten Reaktionszeiten der Hydraulikanlage, Kaltstartfähigkeiten und weniger internen Leckagen ist dieses Öl in allen Situationen energieeffizient. Seine hochgradige Oxidationsbeständigkeit führt zu verlängerten Ölwechselintervallen.

Anwendungen

Q8 Hogarth 68 ist perfekt für den Einsatz bei allen Temperaturen und unter harten Bedingungen, z. B. für Geländefahrzeuge (Bulldozer, Planierpflüge, Baufahrzeuge usw.) und industrielle Hydraulikanlagen (Papiermühlen, Spritzgießmaschinen, Stahlindustrie).

Leistungen

- Verbesserte und gesteigerte Effizienz für alle Anwendungen
- Außerordentlich hoher Viskositätsindex
- Einzigartige Stay-in-Grade-Beständigkeit
- Leichte Anwendung dank seiner Eigenschaften
- Ausgezeichnete Fließeigenschaften
- Eigenschaften für einen reibungslosen Betrieb
- Kein Qualitätsverlust im Laufe der Zeit
- Hochgradige Oxidationsbeständigkeit
- Hochgradige Reduzierung von Lackrückständen

Spezifikationen & Zulassungen

| | | | |
|-----------------------|------------------|-------------------------|------------------|
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes | ISO | 11158 HV |
| DIN | 51524-3 HVLP | MAG IAS | P-68, P-69, P-70 |
| Denison | HF-0, HF-1, HF-2 | Swedish Standard | SS 155434 AV |
| Eaton Brochure | 03-401-2010 | | |

Eigenschaften

| | Verfahren | Einheit | Typische |
|---|-----------|--------------------|-------------|
| ISO Viskositätsklasse | - | - | 68 |
| Dichte bei 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,862 |
| Farbe | D 1500 | - | L 1.0 |
| Kinematische Viskosität, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 66.3 |
| Kinematische Viskosität, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 11.1 |
| Viskositätsindex | D 2270 | - | 161 |
| Pour Point | D 97 | °C | -33 |
| Flammpunkt, COC | D 92 | °C | >200 |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C | D 1401 | - | 40-40-0(15) |
| Schaumneigung nach 5 min | D 892 | ml | 10/25/10 |
| Schaumneigung nach 10 min | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Neutralisationszahl (TAN) | D 664 | mg KOH/g | 0.5 |
| Oxidationsstabilität, Zeit bei 2.0 TAN | D 943 | hrs | >4000 |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std. | D 665 | - | pass |
| FZG Test, A/8.3/90 | DIN 51354 | load stage | 12 |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Die Energieeffizienz gilt nur im Vergleich mit Q8 Standard-Hydraulikschmierstoffen. Die eingesetzte Technologie wurde unter kontrollierten Bedingungen getestet. Verbesserungen der Energieeffizienz können je nach Anwendung und Betriebsbedingungen variieren.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Hogarth 68 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.34** kg CO₂eq / kg.
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**